ORIGINALE

Comune di Chiuppano

C.a.p. 36010
Vicenza
C.F. e P.IVA 00336090246
PIAZZA S. DANIELE
☎ 0445/891815
🖷 0445/390089

N. **49** del Registro Delibere

Verbale di Deliberazione del Consiglio Comunale

OGGETTO

TASSA SUI RIFIUTI - TARI - APPROVAZIONE PIANO FINANZIARIO E RELATIVE TARIFFE - ANNO 2018

L'anno **duemiladiciassette** il giorno **venti** del mese di **dicembre** alle ore **21:00**, nella Sala Comunale, in seguito a convocazione disposta con invito scritto e relativo ordine del giorno si è riunito il Consiglio Comunale in seduta **Pubblica,** di **Prima** convocazione, in sessione **Ordinaria.**

Fatto l'appello nominale risultano presenti:

PANOZZO GIUSEPPE	**Sindaco**	**Presente**
GIOPPO SUSANNA	**Vice Sindaco**	**Presente**
DAL SANTO SERGIO	**Consigliere**	**Presente**
PARETI GIORGIO	**Consigliere**	**Presente**
PASIN PAOLA	**Consigliere**	**Presente**
SANDONA' RENATO	**Consigliere**	**Presente**
TONIOLLO SERGIO	**Consigliere**	**Presente**
GIRARDI ANDREA	**Consigliere**	**Presente**
FERRETTO FEDERICO	**Consigliere**	**Presente**
TERZO LUCA	**Consigliere**	**Presente**
DAL PRA ANNA MARIA	**Consigliere**	**Presente**

Totale presenti 11 **Totale assenti n. 0.**

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE Sig. **ALFIDI DOTT. LUIGI.**

Constatato il numero legale degli intervenuti, assume la presidenza il signor **PANOZZO GIUSEPPE** nella sua qualità di **Sindaco** ed espone gli oggetti iscritti all'ordine del giorno e su questi il Consiglio Comunale adotta la seguente deliberazione.

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTA E RICHIAMATA la Legge 27 dicembre 2013, n. 147 la quale ha introdotto l'Imposta Unica Comunale (I.U.C.), a decorrere dal 1° gennaio la quale è articolata in tre diverse entrate, disciplinate dalle disposizioni contenute nei commi da 639 a 705;

EVIDENZIATO che la I.U.C. è pertanto così composta:
- imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali,
- componente riferita ai servizi, che a sua volta si articola in:
    - tributo per i servizi indivisibili (TASI), a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile,
    - tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;

VERIFICATO che la componente I.U.C. che istituisce la nuova tassa sui rifiuti (TARI) ha sostituito la precedente TARES (tributo sui rifiuti e sui servizi);

RILEVATO che la richiamata Legge 147/2013 disciplina nel dettaglio la tassa sui rifiuti (TARI) ai commi da 641 a 668;

ATTESO che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione, a qualsiasi titolo, di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, escludendo però dalla tassazione le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili, non operative, e le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva;

EVIDENZIATO che sono, quindi, soggetti passivi coloro che possiedono o detengono a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani;

VERIFICATO che l'imposizione tributaria riguarderà tutti gli immobili che insistono, interamente o prevalentemente nel territorio comunale;

PRESO ATTO che la base imponibile viene determinata considerando la superficie calpestabile, escludendo quella relativa alle fattispecie espressamente escluse dalla normativa di riferimento;

VERIFICATO che la tariffa deve essere determinata nel rispetto del principio comunitario "*chi inquina paga*", sancito dall'articolo 14 della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti, adottando i criteri dettati dal regolamento di cui al D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 e comunque in relazione alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte;

EVIDENZIATO che per applicare tariffe conformi ai predetti criteri, la nuova norma in vigore propone due modalità alternative descritte, rispettivamente, al comma 651 ed al comma 652, dell'articolo 1, della citata Legge n. 147/2013;

RILEVATO che il comma 651 prevede che la commisurazione della tariffe avvenga nel rispetto dei criteri indicati dal D.P.R. n. 158/99 e secondo gli usi e la tipologia delle attività svolte;

VERIFICATO che il successivo comma 652 consente al Comune, in alternativa al precedente criterio e "*nel rispetto del principio «chi inquina paga», sancito dall'articolo 14 della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti*" di commisurare la tariffa alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte nonché al costo del servizio sui rifiuti;

PRESO ATTO che in adesione al metodo alternativo suddetto, "*le tariffe per ogni categoria o sottocategoria omogenea sono determinate dal comune moltiplicando il costo del servizio per unità di superficie imponibile accertata, previsto per l'anno successivo, per uno o più coefficienti di produttività quantitativa e qualitativa di rifiuti*";

CONSIDERATO che per la determinazione delle tariffe, le utenze sono suddivise in due macrocategorie: utenze domestiche ed utenze non domestiche;

RILEVATO che le utenze domestiche sono a loro volta suddivise in 6 (sei) sottocategorie definite in base al numero dei componenti del nucleo familiare, mentre le utenze non domestiche sono suddivise a seconda che la popolazione residente sia superiore o inferiore a 5.000 abitanti, in 30 (trenta) o 21 (ventuno) categorie, così come previste dal richiamato D.P.R. n. 158/1999;

PRESO ATTO che con le tariffe che vengono approvate deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15, del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36;

VERIFICATO che i costi che devono trovare copertura con le entrate derivanti dall'applicazione delle tariffe TARI devono essere riportate nel piano economico finanziario (P.E.F.), redatto dal gestore del servizio di raccolta e di smaltimento dei rifiuti;

CONSIDERATO che il predetto documento individua i costi fissi ed i costi variabili inerenti il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti urbani, così come definiti dall'allegato 1, punto 3, del D.P.R. n. 158/99;

PRESO ATTO che i coefficienti ed i criteri di determinazione delle tariffe, articolate secondo i criteri dettati dal predetto D.P.R. n. 158/99, sono indicati analiticamente negli allegati alla presente deliberazione, costituendone parte integrante e sostanziale;

CONSIDERATO che la parte variabile è rapportata alla quantità di rifiuti indifferenziati e differenziati, prodotta da ogni utenza, misurata in Kg, determinata applicando un coefficiente di adattamento Kb;

RILEVATO che per le utenze non domestiche la parte fissa della tariffa è attribuita ad ogni singola utenza sulla base di un coefficiente Kc, scelto all'interno di un range stabilito dal D.P.R. n. 158/99, relativo alla potenziale produzione di rifiuti connessa alla tipologia di attività per unità di superficie tassabile;

PRESO ATTO che, ai sensi dell'art. 1, comma 652 della Legge n. 147/2013, il valore minimo e massimo dei range sopra citati, può essere modificato fino al 50%, nelle more di un aggiornamento dei coefficienti indicai dal D.P.R. n .158/99;

ATTESO che per l'attribuzione della parte variabile della tariffa vengono applicati appositi coefficienti Kd, stabiliti dal D.P.R. n 158/99, in grado di misurare la potenzialità di produrre rifiuto;

RIMARCATO che per le attività non contemplate dal D.P.R. n. 158/99, possono essere adottati appositi coefficienti, acquisiti da soggetti che gestiscono il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, purché in grado di misurare la potenzialità di produrre rifiuto;

VERIFICATO che la deliberazione che approva le tariffe del tributo sui rifiuti (TARI), dovrà essere inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine fissato dal richiamato articolo 52, comma 2, del D. Lgs .n. 446/1997, secondo le modalità indicato nel comunicato dello stesso Ministero del 28 febbraio 2014;

VISTO l'art. 27, comma 8°, della L. n. 448/2001 il quale dispone : "*Il comma 16 dell'art. 53 della legge 23 dicembre 2000, n. 388, è sostituito dal seguente: 16. Il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquota dell'addizionale comunale all'IRPEF di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360, recante istituzione di una addizionale comunale all'IRPEF, e successive modificazioni, e le tariffe dei servizi pubblici locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento*";

CONSIDERATO che a decorrere dall'anno d'imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione;

EVIDENZIATO che la trasmissione delle delibere dovrà avvenire mediante inserimento del testo degli stessi nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'art. 1, comma 3, del D.Lgs. 28 settembre 1998, n. 360, e successive modificazioni;

VISTI gli allegati alla presente deliberazione che riportano i coefficienti adottati e le tariffe della tassa comunale sui rifiuti (TARI), che si intende applicare per il 2018, che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto;

RILEVATO che per quanto non direttamente disciplinato si rinvia alla normativa vigente in materia;

RITENUTO di approvare le suddette tariffe TARI da applicare per l'anno 2018;

VISTO altresì il parere formulato dall'organo di revisione economico-finanziaria espresso in data 1.12.2017 ai sensi dell'art. 239, comma 1, lettera b, del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i.;

VISTO il D. Lgs. 18/08/2000, n. 267;

VISTO lo Statuto comunale;

CON I SEGUENTI VOTI, per l'approvazione della proposta:

PRESENTI: n. 11 VOTANTI: n. 11 ASTENUTI: n. //

FAVOREVOLI: n. 11 CONTRARI: n. //

D E L I B E R A

1. DI DARE ATTO che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;

2. DI APPROVARE l'allegato piano finanziario della gestione del servizio dei rifiuti urbani per l'anno 2018 che viene allegato al presente atto per costituirne parte integrante e sostanziale (***allegato "A"***);

3. DI APPROVARE la tariffa sui rifiuti e sui servizi di qualunque natura e provenienza giacenti su strade ed aree pubbliche e soggette ad uso pubblico per l'anno 2018 nella misura indicata nell'**allegato "B"** per quanto riguarda le utenze domestiche e nell'**allegato "C"** per qunto riguarda le utenze non

domestiche;

4. DI DARE ATTO che le tariffe approvate con il presente atto deliberativo hanno effetto dal 1° gennaio 2018;

5. DI INVIARE la presente deliberazione tariffaria, relativa alla tassa sui rifiuti "TARI", al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze;

6. DI DARE ATTO che nel bilancio di previsione dell'anno 2018 deve essere iscritta la corrispondente risorsa a titolo di TARI per l'integrale copertura del costo del servizio;

7. DI ALLEGARE il parere favorevole del Revisore del conto d.ssa Milena Rettondini ai sensi dell'articolo 239 del D.Lgs 18.08.2000, n° 267 (***allegato "D"***);

8. DI PUBBLICARE sul sito web del Comune di Chiuppano la presente deliberazione ai sensi dell'art. 10, comma 2, del D.L. 35/2013;

9. DI TRASMETTERE, per competenza, copia del presente provvedimento all'ufficio Ragioneria;

10. DI DICHIARARE ai sensi dell'art. 134, comma 4°, del D. Lgs. 267/2000, il presente provvedimento immediatamente eseguibile con la seguente separata votazione:

PRESENTI: n. 11 VOTANTI: n. 11 ASTENUTI: n. //

FAVOREVOLI: n. 11 CONTRARI: n. //

Premesso che la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale in ordine al seguente oggetto:

TASSA SUI RIFIUTI - TARI - APPROVAZIONE PIANO FINANZIARIO E RELATIVE TARIFFE - ANNO 2018

ha conseguito i pareri di competenza secondo quanto prescritto ai sensi dell'art. 49, comma 1del D.Lgs 267/2000 nelle seguenti risultanze:

a. Pareri **Favorevole** in ordine alla regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs 267/2000

Chiuppano, lì 13-12-2017

Il Responsabile del servizio
ZORDAN DR.SSA ORIETTA

b. Parere **Favorevole** in ordine alla regolarità contabile, attestante anche la copertura finanziaria, qualora sussista impegno di spesa ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs 267/2000.

Chiuppano, lì 13-12-2017

Il Responsabile del Servizio
ZORDAN DR.SSA ORIETTA

IL SEGRETARIO COMUNALE, per la legittimità della deliberazione in oggetto, ai sensi della delibera di Giunta Comunale n° 164 del 12.10.1999.

Chiuppano, lì 13-12-2017

Il Segretario comunale
ALFIDI DOTT. LUIGI

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

Il Presidente	Il SEGRETARIO COMUNALE
PANOZZO GIUSEPPE	ALFIDI DOTT. LUIGI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione è in corso di pubblicazione per quindici giorni consecutivi all'Albo Pretorio a partire da oggi.

Senza opposizioni e reclami.

Chiuppano, lì 27-12-2017

IL SEGRETARIO COMUNALE
ALFIDI DOTT. LUIGI

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA' (N.S.C.)

La presente deliberazione, pubblicata a norma di legge, non soggetta a controllo di legittimità ai sensi del D.Lgs n. 267/2000, è divenuta esecutiva.

Chiuppano, lì _____

IL SEGRETARIO COMUNALE
ALFIDI DOTT. LUIGI

comune Chiuppano (Vicenza)

0

UTENZE NON DOMESTICHE

	Categoria	Numero oggetti categoria	Superficie totale categoria	Kc		Kd		QUOTA FISSA	QUOTA VARIABILE	TARIFFA TOTALE
		n	m^2	Coef	nord	Coef	nord	Euro/m^2	Euro/m^2 Quv*Kd	Euro/m^2 QF+QV
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	8	1.475,00	min	0,40	min	3,28	0,439507	0,225944	**0,665451**
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	2	505,00	min	0,76	min	6,25	0,835064	0,430533	**1,265597**
3	Stabilimenti balneari	-	-	min	0,38	min	3,10	0,417532	0,213544	**0,631076**
4	Esposizioni, autosaloni	1	142,00	min	0,34	min	2,82	0,373581	0,194256	**0,567838**
5	Alberghi con ristorante	-	-	min	1,20	min	9,85	1,318522	0,678520	**1,997042**
6	Alberghi senza ristorante	2	128,00	min	0,95	min	7,76	1,043830	0,534549	**1,578380**
7	Case di cura e riposo	1	386,00	min	1,00	min	8,20	1,098769	0,564859	**1,663628**
8	Uffici, agenzie, studi professionali	20	2.277,00	min	1,07	min	8,78	1,175682	0,604812	**1,780495**
9	Banche ed istituti di credito	-	-	min	0,55	min	4,50	0,604323	0,309984	**0,914306**
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	15	3.999,00	min	0,99	min	8,15	1,087781	0,561415	**1,649196**
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	3	285,00	min	1,11	min	9,08	1,219633	0,625478	**1,845111**
12	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	11	2.187,00	min	0,82	min	6,76	0,900990	0,465664	**1,366654**
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	4	327,00	min	1,09	min	8,95	1,197658	0,616523	**1,814181**
14	Attività industriali con capannoni di produzione	21	16.125,00	min	0,38	min	3,13	0,417532	0,215611	**0,633143**
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	10	972,00	min	0,55	min	4,50	0,604323	0,309984	**0,914306**
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	4	937,00	min	5,57	min	45,67	6,120141	3,145989	**9,266130**
17	Bar, caffè, pasticceria	9	881,00	min	3,96	min	32,44	4,351123	2,234637	**6,585761**
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	6	674,00	min	2,02	min	16,55	2,219512	1,140051	**3,359563**
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	-	-	min	1,54	min	12,59	1,692104	0,867265	**2,559369**
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	2	182,00	min	7,17	min	58,76	7,878170	4,047697	**11,925867**
21	Discoteche, night club	-	-	min	1,04	min	8,56	1,142719	0,589658	**1,732377**
22	autorimesse magazzini senza vendita diretta	48	9.524,00	min	0,51	min	4,20	0,560372	0,289318	**0,849690**
23	negozi particolari filatelia tende tessutti ecc.	1	120,00	min	0,60	min	4,92	0,659261	0,338915	**0,998177**
24	attività artigianeli quali parrucchiere barbiere estetista	11	660,00	min	1,09	min	8,95	1,197658	0,616523	**1,814181**
25	ospedali	3	268,00	min	1,07	min	8,81	1,175682	0,606879	**1,782561**
26	-	-	-	max	0,00	max	0,00	0,000000	0,000000	**0,000000**
27	-	-	-	max	0,00	max	0,00	0,000000	0,000000	**0,000000**
28	-	-	-	max	0,00	max	0,00	0,000000	0,000000	**0,000000**
29	-	-	-	max	0,00	max	0,00	0,000000	0,000000	**0,000000**
30	-	-	-	max	0,00	max	0,00	0,000000	0,000000	**0,000000**
31	Ulteriore categoria prevista dal regolamento comunale	-	-	ad-hoc	0,00	ad-hoc	0,00	0,000000	0,000000	**0,000000**
	Totale	**182**	**42.054,00**							

comune Chiuppano (Vicenza)

0

UTENZE DOMESTICHE

Famiglie	Numero nuclei famigliari	Superficie totale abitazioni	Quote Famiglia	Superficie media abitazioni	Coefficiente attribuzione parte fissa	Coefficiente attribuzione parte variabile	QUOTA FISSA	QUOTA FISSA MEDIA	QUOTA VARIABILE per FAMIGLIA	QUOTA VARIABILE per PERSONA	TARIFFA MEDIA
	n	m^2	%	m^2	Ka	Kb	Euro/m^2	Euro/m^2	Euro/Utenza	Euro/ Persona	Euro/Utenza
					nord	30,667814					
Famiglie di 1 componente	288	42.849,00	24,1%	148,8	0,80	0,80	**0,498893**	74,23	24,53	**24,53**	98,76
Famiglie di 2 componenti	329	52.151,00	27,5%	158,5	0,94	1,60	**0,586199**	92,92	49,07	**24,53**	141,99
Famiglie di 3 componenti	203	33.723,00	17,0%	166,1	1,05	2,05	**0,654797**	108,78	62,87	**20,96**	171,65
Famiglie di 4 componenti	150	24.089,00	12,5%	160,6	1,14	2,60	**0,710922**	114,17	79,74	**19,93**	193,91
Famiglie di 5 componenti	42	7.955,00	3,5%	189,4	1,23	3,25	**0,767048**	145,28	99,67	**19,93**	244,95
Famiglie di 6 o più componenti	19	3.689,00	1,6%	194,2	1,30	3,75	**0,810701**	157,40	115,00	**19,17**	272,41
Non residenti o locali tenuti a disposizione	165	19.889,00	13,8%	120,5	1,05	0,80	**0,654797**	78,93	24,53	**0,15**	103,46
Superfici domestiche accessorie	0	0,00	0,0%	0,0	0,80	0,00	**0,498893**	-	-	-	-
Totale (escluso pertinenze)	**1.196**	**184.345,00**	**100%**	**154,1**		Media	**0,671427**		Media	**21,51**	

Comune di CHIUPPANO **AX3:** **10CHI**

Dati di competenza AVA per la redazione del PEF 2018

Fonte dati: Elaborazioni su dati AVA

Tipo PEF: preventivo 2018

Servizio	Divisione contabile	Imponibile	Aliquota IVA	IVA	Totale con IVA	CG												CC				CK		
						CGIND								CGD										
						CSL		CRT		CTS		AC		CRD		CTR			CARC		CGG	CCD	AMM	ACC	R
		(euro)	(euro)	(euro)	(euro)	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi operativi diretti	Costi del personale	RISTORNO RD	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi totali	Costi totali	Costi totali	Costi totali	Costi totali
Raccolta e trasporto:																									
Servizi a canone		€ 85.393		€ 0	€ 85.393	€ 0	€ 0	€ 10.214	€ 18.630	€ 0	€ 0	€ 1.646	€ 0	€ 12.154	€ 22.169	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 9.591	€ 0	€ 10.989	€ 0	€ 0
Servizi a chiamata		€ 8.594		€ 0	€ 8.594	€ 948	€ 1.728	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 948	€ 1.728	€ 406	€ 741	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 964	€ 0	€ 1.131	€ 0	€ 0
Centri comunali di raccolta:																									
Custodia CCR		€ 6.174		€ 0	€ 6.174	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 5.085	€ 178	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 692	€ 0	€ 219	€ 0	€ 0
Raccolta CCR		€ 16.062		€ 0	€ 16.062	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 13.228	€ 462	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 1.801	€ 0	€ 570	€ 0	€ 0
Recup. e smaltimenti		€ 36.498		€ 0	€ 36.498	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 27.368	€ 4.253	€ 0	€ 0	€ 0	€ 4.093	€ 0	€ 784	€ 0	€ 0
Smaltimenti (impianti AVA)		€ 32.246		€ 0	€ 32.246	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 12.733	€ 6.169	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 3.616	€ 0	€ 9.727	€ 0	€ 0
Servizi generali		€ 0		€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0
TOTALE SERVIZI AVA		€ 184.966		€ 0	€ 184.966	€ 948	€ 1.728	€ 10.214	€ 18.630	€ 12.733	€ 6.169	€ 2.594	€ 1.728	€ 30.873	€ 23.550	€ 27.368	€ 4.253	€ 0	€ 0	€ 0	€ 20.758	€ 0	€ 23.420	€ 0	€ 0
Ristorni RD		-€ 10.991		€ 0	-€ 10.991	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	-€ 10.991	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0
TOTALE SERVIZI AVA (al netto dei ristorni)		€ 173.975		€ 0	€ 173.975	€ 948	€ 1.728	€ 10.214	€ 18.630	€ 12.733	€ 6.169	€ 2.594	€ 1.728	€ 30.873	€ 23.550	€ 27.368	€ 4.253	-€ 10.991	€ 0	€ 0	€ 20.758	€ 0	€ 23.420	€ 0	€ 0

Comune di CHIUPPANO **AX3:** **10CHI**

Dati di competenza AVA per la redazione del PEF 2018

Fonte dati: Elaborazioni su dati AVA

Tipo PEF: preventivo 2018

Servizio	Divisione contabile	Imponibile	Aliquota IVA	IVA	Totale con IVA	CG											CC				CK		
						CGIND								CGD									
						CSL		CRT		CTS		AC		CRD		CTR			CARC		CGG	CCD	AMM	ACC	R
		(euro)	(euro)	(euro)	(euro)	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi operativi diretti	Costi del personale	RISTORNO RD	Costi operativi diretti	Costi del personale	Costi totali	Costi totali	Costi totali	Costi totali	Costi totali
Raccolta e trasporto:																									
Servizi a canone		€ 85.393		€ 8.539	€ 93.932	€ 0	€ 0	€ 11.235	€ 20.493	€ 0	€ 0	€ 1.810	€ 0	€ 13.369	€ 24.386	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 10.550	€ 0	€ 12.088	€ 0	€ 0
Servizi a chiamata		€ 8.594		€ 859	€ 9.453	€ 1.042	€ 1.901	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 1.042	€ 1.901	€ 447	€ 815	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 1.060	€ 0	€ 1.244	€ 0	€ 0
Centri comunali di raccolta:																									
Custodia CCR		€ 6.174		€ 617	€ 6.792	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 5.594	€ 195	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 762	€ 0	€ 241	€ 0	€ 0
Raccolta CCR		€ 16.062		€ 1.606	€ 17.668	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 14.551	€ 508	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 1.981	€ 0	€ 627	€ 0	€ 0
Recup. e smaltimenti		€ 36.498		€ 3.650	€ 40.148	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 30.105	€ 4.678	€ 0	€ 0	€ 0	€ 4.502	€ 0	€ 863	€ 0	€ 0
Smaltimenti (impianti AVA)		€ 32.246		€ 3.225	€ 35.470	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 14.006	€ 6.786	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 3.978	€ 0	€ 10.700	€ 0	€ 0
Servizi generali		€ 0		€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0
TOTALE SERVIZI AVA		€ 184.966		€ 18.497	€ 203.463	€ 1.042	€ 1.901	€ 11.235	€ 20.493	€ 14.006	€ 6.786	€ 2.853	€ 1.901	€ 33.961	€ 25.904	€ 30.105	€ 4.678	€ 0	€ 0	€ 0	€ 22.833	€ 0	€ 25.762	€ 0	€ 0
Ristorni RD		-€ 10.991		-€ 1.099	-€ 12.090	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	-€ 12.090	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0	€ 0
TOTALE SERVIZI AVA (al netto dei ristorni)		€ 173.975		€ 17.398	€ 191.373	€ 1.042	€ 1.901	€ 11.235	€ 20.493	€ 14.006	€ 6.786	€ 2.853	€ 1.901	€ 33.961	€ 25.904	€ 30.105	€ 4.678	-€ 12.090	€ 0	€ 0	€ 22.833	€ 0	€ 25.762	€ 0	€ 0

COMUNE DI CHIUPPANO

PROVINCIA DI VICENZA

Piazza San Daniele n. 1 - 36010 CHIUPPANO
tel. 0445/891815 - fax 0445/390089
P.I. 00336090246

Verbale n. 26 dell' 11.12.2017

PARERE SU PROPOSTA DI DELIBERA TARI

La sottoscritta MILENA RETTONDINI nella sua qualità di Revisore dei Conti del Comune di Chiuppano, preso visione della PROPOSTA DI CONSIGLIO N. 53 DEL 11.12.2017: "TASSA RIFIUTI - TARI – APPROVAZIONE PIANO FINANZIARIO E RELATIVE TARIFFE – ANNO 2018"

provvede, effettuati gli opportuni controlli, alla stesura del previsto parere che viene allegato al presente verbale.

IL REVISORE DEI CONTI

Dott.ssa Milena Rettondini

Rettondini Milena
Dottore Commercialista

Spett.le
Comune di CHIUPPANO
Piazza San Daniele n. 1
36010 CHIUPPANO (VI)

Legnago, 11.12.2017

OGGETTO: TASSA RIFIUTI - TARI – APPROVAZIONE PIANO FINANZIARIO E RELARIVE TARIFFE – ANNO 2018

La sottoscritta MILENA RETTONDINI nella sua qualità di Revisore dei Conti del Comune di Chiuppano,

VISTO il vigente Regolamento comunale di contabilità;

VISTO l'articolo 239, comma 1, lettera c), del D.Lgs. 18.08.2001, n. 267;

VISTO il parere favorevole di regolarità tecnico contabile espresso dal Responsabile del servizio economico e finanziario;

esprime

PARERE FAVOREVOLE

per quanto di sua competenza, sulla proposta di deliberazione ad oggetto **TASSA RIFIUTI - TARI – APPROVAZIONE PIANO FINANZIARIO E RELATIVE TARIFFE – ANNO 2018**

IL REVISORE DEI CONTI
Dott.ssa Milena Rettondini

Via Lungo Bussè n. 798 - 37050 Angiari (Vr) – Tel. 0442/600749 Fax 0442/626730 - C.F.: RTTMLN66T46E512R - P.IVA: 02435090234 - mail: milena.rettondini@intertributario.it – pec: milenarettondini@odcecverona.it