



# CITTA' DI MONTECCHIO MAGGIORE

PROVINCIA DI VICENZA

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

REP. N. 12 DEL 11-04-2016

### OGGETTO:

**APPROVAZIONE TARIFFE IUC - COMPONENTE TARI (TASSA RIFIUTI) PER L'ANNO 2016**

L'anno duemilasedici il giorno undici del mese di aprile alle ore 18:30, nella residenza Municipale si è riunito il Consiglio Comunale convocato dal Presidente mediante lettera d'invito notificata nei modi e termini di regolamento fatta recapitare a ciascuno dei sottoelencati nominativi:

Eseguito l'appello, risultano:

CECCHETTO MILENA	Sindaco	Presente
MEGGIOLARO CLAUDIO	Presidente	Presente
BOMITALI ENRICO	Consigliere	Assente
CORTIVO TULLIO	Consigliere	Assente
LARIGNO MENSI CLARA	Consigliere	Presente
MASETTA MIRCO	Consigliere	Presente
MEGGIOLARO MAURIZIO	Consigliere	Presente
NORI IGOR	Consigliere	Presente
PALMA MAURO	Consigliere	Presente
PELLIZZARO ROBERTO	Consigliere	Presente
PERENZONI SONIA	Vice Presidente	Presente
PERUZZI MARCO	Consigliere	Presente
RANCAN ENNIO	Consigliere	Presente
SANTULIANA MICHELE	Consigliere	Presente
SAVEGNAGO ANNA	Consigliere	Presente
SCALABRIN MAURIZIO	Consigliere	Presente
ZUCCON TOMMASO	Consigliere	Presente

Tot. presenti 15

Tot. assenti 2

ASSESSORI:

PERIPOLI GIANLUCA	Assessore	A
COLALTO CARLO	Assessore	P
CROCCO LORIS	Assessore	P
STOCCHERO MARIA	Assessore	P
TRAPULA GIANFRANCO	Assessore	P

Assiste alla seduta il Segretario Generale BONSANTO DOTT. COSTANZO

Il Sig. MEGGIOLARO CLAUDIO nella sua qualità di PRESIDENTE assume la presidenza e, riconosciuta legale l'adunanza dichiara aperta la seduta.

Il Presidente propone quali scrutatori i Sig.

PALMA MAURO,  
PERUZZI MARCO,  
SCALABRIN MAURIZIO,

proposta approvata all'unanimità.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

**PREMESSO** che la Legge n. 147 del 27/12/2013, modificata dal D.L. n. 16 del 6/03/2014 convertito con modificazioni nella Legge n. 68 del 2/5/2014, prevede che:

- con il comma 639, è istituita la IUC, di cui la componente relativa alla tassa sui rifiuti (TARI) è destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;
- con il comma 704 è abrogato l'art. 14 del D.L. n. 201 del 6/12/2011 che aveva introdotto il tributo per i rifiuti e i servizi indivisibili (TARES) applicata per il solo anno 2013;
- il termine per l'approvazione del bilancio di previsione per l'anno 2016 è stato spostato al 30/04/2016 con decreto del Ministero dell'Interno del 01/03/2016, che lo aveva stabilito al 31/03/2016 con decreto del 28/10/2015;
- in base ai commi 1 e 2 dell'art. 52 del D. Lgs. n. 446/1997 il termine per l'approvazione delle tariffe e regolamenti è fissato nella data di approvazione del bilancio di previsione 2016;
- con il comma 654 si stabilisce che deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ad eccezione dei costi relativi alla gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche, e che vengano sottratti dal costo complessivo (comma 655);
- con il comma 683 si disciplina il comune deve approvare le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso;
- con il comma 666 è fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'articolo 19 del decreto legislativo 30/12/1992, n. 504, che per i Comuni della provincia di Vicenza è stabilito nella misura del 5% da applicare sull'importo del tributo;

(Entra il Vice Sindaco Peripoli);

**TENUTO CONTO** che:

- con deliberazione di C.C. n. 67 del 17/12/2013 è stato affidato il servizio in house providing alla Società Agno Chiampe Ambiente Srl, c.f. 03052780248, con sede legale in Via Strada Romana, 2 a Montecchio Maggiore, per la gestione del servizio integrato di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti dal 1/1/2014 al 31/12/2018;
- con deliberazione di G.C. n. 296 del 30/12/2013 sono stati approvati la convenzione e il capitolato dai quali si evince che la gestione della tariffazione, accertamento, invii degli avvisi di pagamento e tutte le altre attività propedeutiche, sono svolte dalla Società Agno Chiampe Ambiente Srl per nome e per conto del Comune;
- la stessa Società risulta affidataria del servizio di gestione della tariffa, accertamento e invii degli avvisi di pagamento e di tutte le attività propedeutiche al 31/12/2013 e che in base al comma 699 art. 1 della Legge n. 147 del 27/12/2013 può essere affidato tale servizio anche per l'anno 2016;
- è stato approvato il Piano Finanziario per l'anno 2016 con deliberazione di Consiglio Comunale nella seduta odierna, redatto dal soggetto gestore del servizio, società Agno Chiampe Ambiente Srl;

**RILEVATO**, rispetto alle proposte di determinazione delle tariffe 2016, oggetto della presente deliberazione (allegati n. 1 e 2), di dover precisare che:

- la determinazione della tariffa è stata predisposta nel rispetto del metodo normalizzato previsto dal DPR 158/99, applicando gli strumenti prestabiliti in modo da attuire l'impatto

- sulle famiglie numerose e sulle categorie produttive più penalizzate perché ritenute potenzialmente produttrici di grandi quantità di rifiuti urbani;
- le esenzioni/riduzioni previste nel regolamento comunale non devono essere iscritte in bilancio e il comma 660 stabilisce che è possibile l'introduzione di ulteriori riduzioni ed esenzioni, diverse da quelle previste dal comma 659;
  - il comma 649 stabilisce che nella determinazione della superficie assoggettabile alla TARI non si tiene conto di quella parte di essa ove si formano, in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che ne dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;
  - per la tariffa delle utenze non domestiche i coefficienti sono proposti tra il minimo e il massimo previsto dalla normativa (DPR 158/99) e applicati nella stessa misura degli anni 2014 e 2015, allo scopo di tendere, per quanto possibile e consentito dalla nuova normativa, al mantenimento di una linea di continuità con la disciplina delle tariffe della Tassa Rifiuti (TARI), allo scopo di evitare situazioni di forte squilibrio rispetto al passato;
  - per i nuclei familiari composti da più di 5 persone si applicano gli stessi coefficienti, sia di parte fissa sia di parte variabile, previsti per i nuclei familiari di 4 persone per agevolare i nuclei familiari più numerosi, come prevede il DPR 158/99;
  - prevedendo il DPR 158/99 coefficienti di produzione elevati e penalizzanti per le utenze che sono grandi produttrici di scarti organici, si è ritenuto opportuno prevedere anche per la TARI, anche in considerazione della grande quantità di rifiuti recuperabili prodotti e del costo di trattamento inferiore a quello dello smaltimento del secco non riciclabile, l'applicazione di riduzioni, ispirate al principio di "chi inquina paga" sancito dall'articolo 14 della direttiva 2008/98/CE relativa ai rifiuti;
  - che in virtù dell'applicazione del su riportato principio si ritiene di rideterminare le tariffe di alcune categorie nel presente modo: riduzione del 25% per la categoria 22 "Osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie", del 15% per la categoria 23 "Birrerie, hamburgerie, mense" e del 42% per la categoria 27 "Fiori e piante, ortofrutta, pescherie, pizzerie al taglio" (art. 20 comma 6 del Regolamento Comunale TARI);

**PRESO ATTO** del parere favorevole del Collegio dei revisori, previsto dall'art. 239 del TUEL n. 267/2000, a seguito della modifica apportata dal D.L. n. 174 del 10/10/2012 convertito in Legge n. 213 del 07/12/2012 ed espresso contestualmente al parere sul bilancio di previsione 2016/2018;

**UDITA** la relazione dell'Assessore Crocco;

(Entra il Consigliere Cortivo)

**PRESO ATTO** degli interventi espressi durante la discussione che, appositamente trascritti, vengono conservati agli atti del Comune a corredo della deliberazione adottata e riportati nei lavori d'approvazione del verbale della presente seduta:

**ACQUISITI** i pareri espressi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, ed inseriti in calce al presente atto;

**CONFERMATA** dal Segretario Comunale, con la sottoscrizione del presente verbale, la conformità della proposta di deliberazione in oggetto alle leggi, allo Statuto ed ai Regolamenti ai sensi dell'art. 97, secondo comma, del D.Lgs. n. 267/2000;

**AI SENSI** dell' art. 42 del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267;

**CON VOTI** favorevoli 11, nessun contrario, 5 astenuti (Cortivo, Palma, Scalabrin, Perenzoni, Santuliana) espressi per alzata di mano;

## **D E L I B E R A**

**1** – di prendere atto dei costi del servizio del ciclo dei rifiuti anno 2016, desunti dal Piano Finanziario approvato con deliberazione di Consiglio Comunale in data odierna, in complessivi euro **2.510.000,00** e della loro ripartizione da utilizzare per il calcolo delle tariffe:

- Parte fissa	<b>33,69 %</b>	euro 845.669,06
- Parte variabile	<b>66,31 %</b>	euro 1.664.330,94
- Utenze domestiche	<b>62,00 %</b>	
- Utenze non domestiche	<b>38,00 %</b>	

**2** – di approvare le nuove tariffe per la IUC - componente TARI (tassa rifiuti) con decorrenza 1.1.2016, contenute negli **allegati n. 1 e n. 2**, che fanno parte integrante del presente provvedimento;

**3** - di stabilire la percentuale di contribuzione nella misura del 70 %, a carico degli operatori commerciali che partecipano al mercato del venerdì, per la copertura del costo per lo spazzamento e pulizia dell'area individuato per l'anno 2016 in complessivi euro 12.012,00 (Iva inclusa), per l'applicazione del metodo di calcolo previsto dall'art. 17 comma 8 del Regolamento Comunale TARI;

**4** – di fissare nella misura del 30 % il moltiplicatore per l'anno 2016, previsto dal comma 2 dell'art. 17 del Regolamento Comunale TARI, da utilizzare per il calcolo della tariffa giornaliera da applicare alla tariffa annuale corrispondente per attività, esclusa quella applicata agli operatori del mercato settimanale;

**5** – di dare atto che alle tariffe allegate a questo provvedimento bisogna aggiungere il Tributo Ambientale Provinciale nella misura del 5% delle tariffe previste per la parte dei rifiuti (parte fissa più parte variabile);

**6** – di dare atto che il grado di copertura dei costi del servizio con la tariffa per l'anno 2016 è previsto nella misura del 100 %;

**7** - di stabilire che il versamento del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi (TARI) per l'anno 2016 sia effettuato in n. 2 (due) rate, aventi le seguenti scadenze: 31 luglio 2016 e 30 novembre 2016;

**8** - di affidare alla Società Agno Chiampo Ambiente Srl, fino alla fine del contratto la gestione della banca dati, dell'accertamento e dell'invio degli avvisi di pagamento della tassa rifiuti (TARI);

**9** - di pubblicare la presente deliberazione nel sito istituzionale del Portale del Federalismo Fiscale, entro 30 giorni dal termine per l'approvazione del bilancio di previsione anno 2016;

**10** - di dichiarare, con successiva votazione resa per alzata di mano, la presente deliberazione di immediata eseguibilità, ai sensi dell'art. 134 comma 4° del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, con voti favorevoli undici, nessun contrario, 5 astenuti (Perenzoni, Scalabrin, Cortivo, Santuliana, Palma).

Il presente verbale viene letto approvato e sottoscritto.

**IL PRESIDENTE**  
**F.to Megglolaro Dott. Claudio**

---

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
**F.to Bonsanto Dott. Costanzo**

---



**REFERTO DI PUBBLICAZIONE**

Certifico io sottoscritto che copia della presente deliberazione viene oggi pubblicata all' albo pretorio comunale, ove resterà per 15 giorni consecutivi (numero 653 registro atti pubblicati).

Addi 28-04-2016

**L'ADDETTO**

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
*f.to Dott. Costanzo Bonsanto*

**CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'**

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva il \_\_\_\_\_

decorsi 10 giorni dalla data di inizio pubblicazione (art. 134 comma 3 del D.Lgs. 267/2000).

Li, \_\_\_\_\_

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
*Dott. Costanzo Bonsanto*

---

Si attesta che la presente deliberazione è stata pubblicata all'albo pretorio fino al giorno \_\_\_\_\_

Addi \_\_\_\_\_

**L'ADDETTO**

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
*Dott. Costanzo Bonsanto*

Si esprime parere favorevole ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, in ordine alla regolarità tecnica del presente provvedimento.

Montecchio Maggiore, lì 05-04-2016

**Il Capo Settore - Responsabile del Servizio**  
**F.to PERIN DOTT.SSA CARMEN**

Si esprime parere favorevole, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento.

Montecchio Maggiore, lì 05-04-2016

**Il Responsabile del Servizio Finanziario**  
**F.to PERIN DOTT.SSA CARMEN**



## Utenze domestiche

TABELLA TARIFFE TARI ANNUALI UTENZE DOMESTICHE (al netto Tributo Provinciale Ambientale del 5%)						
					ANNO 2016	
	Descrizione	Coefficiente parte fissa a mq.- ka	Coefficiente parte "componenti" - kb	Tariffa fissa al mq	Tariffa variabile "componenti"	
	Abitazioni e loro pertinenze	1 componente	0,84	1,00	0,3614	73,0840
	Abitazioni e loro pertinenze	2 componenti	0,98	1,40	0,4216	102,3175
	Abitazioni e loro pertinenze	3 componenti	1,08	1,80	0,4647	131,5511
	Abitazioni e loro pertinenze	4 o più componenti	1,16	2,20	0,4991	160,7847
						04/04/2016



## Utenze non domestiche

TABELLA TARIFFE TARI ANNUALI UTENZE NON DOMESTICHE (al netto del Tributo Provinciale Ambientale del 5%)						
				ANNO 2016		
Categoria	Descrizione	Coefficiente parte fissa - kc	Coefficiente parte variabile - kd	Tariffa fissa	Tariffa variabile	Tariffa al mq totale
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,4	3,28	0,3536	0,5929	0,9465
2	Cinematografi, teatri	0,3	3,5	0,2652	0,6326	0,8978
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,51	4,5	0,4509	0,8134	1,2643
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,6	6,25	0,5305	1,1297	1,6602
6	Esposizioni, autosaloni	0,34	4,22	0,3006	0,7628	1,0634
7	Alberghi con ristorante	1,5	13,45	1,3261	2,4311	3,7572
8	Alberghi senza ristorante	0,95	8,88	0,8399	1,6051	2,4450
9	Case di cura e riposo	1	10,22	0,8841	1,8473	2,7314
10	Ospedali	1,07	10,5	0,9460	1,8979	2,8439
11	Uffici, agenzie, studi professionali	1,52	12,45	1,3438	2,2503	3,5941
12	Banche ed istituti di credito	0,61	5,03	0,5393	0,9092	1,4485
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	0,99	11,5	0,8752	2,0786	2,9538
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,3	14,78	1,1493	2,6715	3,8208
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,6	6,81	0,5305	1,2309	1,7614
16	Banchi di mercato beni durevoli	1,78		10,2710		10,2710
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,09	12	0,9637	2,1690	3,1327
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,82	8,48	0,7250	1,5328	2,2578
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,09	11,55	0,9637	2,0877	3,0514

TABELLA TARIFFE TARI ANNUALI UTENZE NON DOMESTICHE (al netto del Tributo Provinciale Ambientale del 5%)						
				ANNO 2016		
Categoria	Descrizione	Coefficiente parte fissa - kc	Coefficiente parte variabile - kd	Tariffa fissa	Tariffa variabile	Tariffa al mq totale
20	Attività industriali con capannoni di produzione	0,7	7,53	0,6189	1,3610	1,9799
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,7	8,91	0,6189	1,6105	2,2294
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	5,51	45,67	4,8713	8,2549	13,1262
23	Mense, birrerie, amburgherie	4,95	39,8	4,3762	7,1939	11,5701
24	Bar, caffè, pasticceria	3,96	32,44	3,5010	5,8635	9,3645
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi	2,4	22,67	2,1218	4,0976	6,2194
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	2,61	20	2,3075	3,6150	5,9225
27	Ortofrutta, pasticceria, fiori e piante, pizza al taglio	7,17	58,76	6,3389	10,6209	16,9598
28	Ipermercati di generi misti	2,74	22,45	2,4224	4,0578	6,4802
29	Banchi di mercato generi alimentari	3,5		20,1950		20,1950
30	Discoteche, night club	1,04	12	0,9195	2,1690	3,0885
				04/04/2016		