



Comune di Chiuppano

C.a.p. 36010
Vicenza
C.F. e P.IVA 00336090246
PIAZZA S. DANIELE
☎ 0445/891815
📠 0445/390089

N. 9 del Registro Delibere

Verbale di Deliberazione del Consiglio Comunale

OGGETTO

APPROVAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI - TARI - ARTICOLO 1, COMMA 639, LEGGE N. 147/2013 - E APPROVAZIONE DELLE MISURE DELLA TASSA PER L'ANNO 2014.-

L'anno **duemilaquattordici** il giorno **nove** del mese di **aprile** alle ore **21:00**, nella Sala Comunale, in seguito a convocazione disposta con invito scritto e relativo ordine del giorno si è riunito il Consiglio Comunale in seduta **Pubblica**, di **Prima** convocazione, in sessione **Ordinaria**.

Fatto l'appello nominale risultano presenti:

MAINO GIAMPAOLO	Sindaco	Presente
DAL PRA ANNA MARIA	Vice Sindaco	Presente
DAL COROBBO ANTONIO	Consigliere	Presente
DE ROSSI VITALIANO	Consigliere	Assente
TRIBBIA EUGENIO	Consigliere	Presente
GIOPPO SUSANNA	Consigliere	Presente
PANOZZO GIUSEPPE	Consigliere	Presente
PARETI GIORGIO	Consigliere	Presente
SANDONA' RENATO	Consigliere	Presente
SEGALLA ANDREA	Consigliere	Presente
SEGALLA CLAUDIO	Consigliere	Presente
SETZU ANTONIO	Consigliere	Presente
SEGALLA ULISSE	Consigliere	Assente

Totale presenti 11

Totale assenti n. 2.

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE Sig. **ALFIDI DOTT. LUIGI**.

Constatato il numero legale degli intervenuti, assume la presidenza il signor **PANOZZO GIUSEPPE** nella sua qualità di **PRESIDENTE** ed espone gli oggetti iscritti all'ordine del giorno e su questi il Consiglio Comunale adotta la seguente deliberazione.

Il Sindaco illustra la proposta oggetto di deliberazione. Si sofferma sulla diminuzione, sia pure minima, dei costi del servizio. Si è lasciato il più possibile invariato l'assetto già dato nel 2012.

Terminata la relazione il Presidente del Consiglio dichiara aperta la discussione che non riporta interventi.

Dopodiché il Presidente pone ai voti la proposta di deliberazione.

IL CONSIGLIO COMUNALE

RICHIAMATO l'art. 14 del D.L. 6/12/2011 n. 201 convertito con modificazioni con la Legge 22/12/2011 n. 214 il cui comma 1 recita: *"a decorrere dal 1/1/2013 viene istituito in tutti i Comuni del territorio nazionale il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, a copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati allo smaltimento, svolto in regime di privativa dai Comuni, e dei costi relativi ai servizi indivisibili dei Comuni;*

VISTI E RICHIAMATI i commi da 641 a 668 dell'art. 1 della legge n. 147 del 27 dicembre 2013 (legge di stabilità 2014) relativi alle disposizioni normative per l'applicazione della TARI;

DATO ATTO, in particolare, che la legge 147/2013 (legge di stabilità 2014) dispone:

- all'articolo 1 - comma 639 - prevede l'istituzione della IUC, che si compone dell'Imposta Comunale sugli Immobili (IMU), del tributo sui servizi indivisibili (TASI) e della tassa sui rifiuti (TARI);
- all'articolo 1 – comma 704 – dispone l'abrogazione dell'articolo 14 del decreto legge 6 dicembre 2011, n° 201, convertito, con modificazioni, dalla legge 22 dicembre 2011, n° 214. istitutivo della TARES;

RIMARCATO che, per effetto della normativa riportata al punto precedente, è stata abrogata la TARES ed istituita la TARI con decorrenza 1° gennaio 2014;

APPURATO:

- che l'introduzione del nuovo tributo non si differenzia dalla TARES in quanto a normativa di riferimento e a procedura di calcolo del tributo da porre a carico degli utenti;
- che il tributo, ai sensi del comma 652 dell'articolo 1 della legge di stabilità 2014, deve coprire integralmente i costi di esercizio e di investimento i quali debbono essere analiticamente individuati nel piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- che con l'introduzione della nuova tassa sui rifiuti TARI, la maggiorazione prevista per i servizi indivisibili di € 0,30 per metro quadrato versati nel 2013 allo Stato, dal corrente anno 2014 è sostituita dal nuovo tributo per i servizi indivisibili denominato TASI, con propria autonomia tributaria, la cui base imponibile corrisponde a quella stabilita per la determinazione dell'imposta municipale propria IMU;
- che il comma 655 dell'art. 1 della legge 147/2013 ha stabilito che per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche, il Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca corrisponde ai Comuni la somma concordata in sede di Conferenza Stato-Città quale importo forfetario complessivo per lo svolgimento, nei confronti delle istituzioni scolastiche statali, del servizio di raccolta, recupero, recupero e smaltimento dei rifiuti. L'importo corrisposto per le istituzioni scolastiche è sottratto dai costi complessivi di gestione del servizio che deve essere coperto con il tributo TARI;
- fino all'attuazione delle procedure di interscambio tra i Comuni e l'Agenzia delle Entrate dei dati relativi alle superfici delle unità immobiliari, la superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile al tributo TARI è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di

produrre rifiuti urbani e assimilati. Ai fini dell'applicazione del tributo si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini della TARSU fino al 2012 e della TARES per l'anno 2013;

VISTO il comma 683 della citata legge 147/2013, la quale prevede che il Consiglio Comunale approvi le tariffe della TARI entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione in conformità del piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dall'autorità competente;

PRESO ATTO che con deliberazione del Consiglio Comunale n° 7 del 09.04.2014 è stata istituita nel Comune di Chiuppano la tassa sui rifiuti (TARI) ed è stato approvato il relativo regolamento;

VISTO il piano finanziario redatto dal gestore del servizio Greta Alto Vicentino srl, il quale tiene conto sia dei costi per la parte del servizio che il Comune svolge in economia, sia dei costi relativi al servizio svolto dal Alto Vicentino Ambiente srl, il cui ammontare complessivo relativo all'anno 2014 risulta essere pari ad € 246.659,22. Si rimarca che, ai sensi della vigente normativa, detto importo complessivo deve essere coperto integralmente dagli incassi a titolo di TARI;

CONSIDERATO:

- che la tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica;
- che il calcolo per le utenze domestiche è rapportato al numero dei componenti il nucleo familiare e alla superficie, mentre per le utenze non domestiche, distinte nelle 30 categorie previste dal DPR 158/99, il calcolo avviene sulla base della sola superficie;
- che, come per la TARES ed in uniformità con altri Comuni gestiti da Greta Alto Vicentino srl, si è adottato il criterio di ripartizione tra utenze domestiche e non domestiche in continuità con il precedente regime TARSU che risultava essere così composto: utenze domestiche 72,80% ed utenze non domestiche 27,20%;

CONSIDERATO, altresì, che per le utenze domestiche sono stati utilizzati coefficienti (Ka e Kb) di produttività mediati tra il valore minimo e ed il valore massimo previsti dal DPR 158/99, sia per la parte fissa che per la parte variabile della tariffa, mentre per le utenze non domestiche sono stati applicati i coefficienti di produttività (Kc e Kd), sia per la quota fissa che per quella variabile, in misura diversa, rispetto alle varie categorie, al fine di evitare aumenti economici troppo elevati e mantenere una omogeneità e una certa perequazione del carico fiscale delle diverse categorie. In particolare questa scelta viene fatta per le categorie che, ai sensi del DPR 158/99, hanno subito comunque, pur con l'applicazione dei coefficienti minimi, gli aumenti maggiori;

RICORDATO che, ai sensi del comma 666 della citata legge 147/2013, è fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D.Lgs. n° 504/1992 nella misura fissata dalla Provincia di Vicenza con delibera in corso di esecutività sull'importo del tributo (attualmente del 5%);

CONSIDERATO che a decorrere dall'anno di imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli Enti Locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2 del D. Lgs. n° 446/1997 e, comunque, entro 30 giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione;

VISTI i pareri favorevolmente espressi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 267/2000;

CON I SEGUENTI VOTI, per l'approvazione della proposta di provvedimento:

Presenti: n. 11

Votanti: n. 10

Astenuti: n. 1 (Segalla Claudio)

Favorevoli: n. 10

Contrari: n. //

DELIBERA

1. **DI DARE ATTO** che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;
2. **DI APPROVARE** l'allegato piano finanziario della gestione del servizio dei rifiuti urbani per l'anno 2014 predisposto da Greta Alto Vicentino Srl, dal quale risulta un costo complessivo pari ad € 241.702,95 che viene allegato al presente atto per costituirne parte integrante e sostanziale del presente provvedimento (*allegato "A"*);
3. **DI APPROVARE** la tariffa sui rifiuti e sui servizi di qualunque natura e provenienza giacenti su strade ed aree pubbliche e soggette ad uso pubblico per **l'anno 2014** nelle seguenti misure:

UTENZE DOMESTICHE					
TIPO UTENZA	COMPONENTI	N°	Superficie totale	Quota fissa	Quota variabile
DOMESTICO RESIDENTE	1 Componente	266	40.433,00	€ 0,4799	€ 28,4144
DOMESTICO RESIDENTE	2 Componenti	335	56.054,00	€ 0,5639	€ 56,8288
DOMESTICO RESIDENTE	3 Componenti	190	34.511,00	€ 0,6299	€ 72,8119
DOMESTICO RESIDENTE	4 Componenti	162	26.855,00	€ 0,6839	€ 92,3467
DOMESTICO RESIDENTE	5 Componenti	35	6.981,00	€ 0,7378	€ 115,4334
DOMESTICO RESIDENTE	6 Componenti	18	2.780,00	€ 0,7798	€ 133,1924
DOMESTICO NON RESIDENTE	2 Componenti	58	7.780,00	€ 0,5639	€ 56,8288
DOMESTICO SECONDA CASA	2 Componenti	66	8.747,00	€ 0,5639	€ 56,8288
GARAGE	1 Componente	12	448,00	€ 0,4799	0,00
GARAGE	2 Componenti	362	10.999,00	€ 0,5639	0,00
GARAGE	3 Componenti	6	268,00	€ 0,6299	0,00
GARAGE	4 Componenti	2	87,00	€ 0,6839	0,00
GARAGE	5 Componenti	2	75,00	€ 0,7378	0,00
GARAGE	6 Componenti	1	136,00	€ 0,7798	0,00

UTENZE NON DOMESTICHE					
CA T	DESCRIZIONE CATEGORIA	N° Utenze	Superfici e tot.	Quota Fissa (€/mq)	Quota Variabile (€/mq)
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0	0,00	€ 0,4461	€ 0,2691
2	Cinematografi e teatri	0	0,00	€ 0,3346	€ 0,2051
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	19	11.481,00	€ 0,5688	€ 0,3446
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	2	3.162,00	€ 0,8476	€ 0,5128
5	Stabilimenti balneari	0	0,00	€ 0,4238	€ 0,2543
6	Esposizioni, autosaloni	0	0,00	€ 0,3792	€ 0,2314
7	Alberghi con ristorante	0	0,00	€ 1,3384	€ 0,8081
8	Alberghi senza ristorante	0	0,00	€ 1,0596	€ 0,6367
9	Case di cura e riposo	1	386,00	€ 1,1153	€ 0,6728
10	Ospedale	3	266,00	€ 1,1934	€ 0,7228
11	Uffici, agenzie, studi professionali	21	1.815,00	€ 1,1934	€ 0,7204
12	Banche ed istituti di credito	2	382,00	€ 0,6134	€ 0,3692
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	12	3.682,00	€ 1,1042	€ 0,6687
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	4	296,00	€ 1,2380	€ 0,7450
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	2	250,00	€ 0,6692	€ 0,4037
16	Banchi di mercato beni durevoli	0	0,00	€ 1,2157	€ 0,7302
17	Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere, barbiere, estetista	10	628,00	€ 1,2157	€ 0,7343
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	6	485,00	€ 0,9146	€ 0,5546
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	5	443,00	€ 1,2157	€ 0,7343
20	Attività industriali con capannoni di produzione	21	16.524,00	€ 0,4238	€ 0,2568
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	8	810,00	€ 0,6134	€ 0,3692
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie	4	1.090,00	€ 6,2123	€ 3,7470
23	Mense, birrerie, amburgherie	0	0,00	€ 5,4093	€ 3,2638
24	Bar, caffè, pasticceria	9	990,00	€ 4,4167	€ 2,6616
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	4	554,00	€ 2,2530	€ 1,3579
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	0	0,00	€ 1,7176	€ 1,0338
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al t.	3	260,00	€ 7,9969	€ 4,8210
28	Ipermercati di generi misti	0	0,00	€ 1,7399	€ 1,0518
29	Banchi di mercato genere alimentari	0	0,00	€ 3,9036	€ 2,3547

30	Discoteche, night club	0	0,00	€ 1,1599	€ 0,7023
----	------------------------	---	------	----------	----------

4. **DI DARE ATTO** che le tariffe approvate con il presente atto deliberativo hanno effetto dal 1° gennaio 2014, data di istituzione della tassa sui rifiuti “TARI”;
5. **DI INVIARE** la presente deliberazione tariffaria, relativa alla tassa sui rifiuti “TARI”, al Ministero dell’economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all’articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l’approvazione del bilancio di previsione;
6. **DI DARE ATTO** che nel bilancio di previsione dell’anno 2014 viene iscritta la corrispondente risorsa a titolo di TARI per l’integrale copertura del costo del servizio;
7. **DI ALLEGARE** il parere favorevole del Revisore del conto dr Matteo Trambaiolo ai sensi dell’articolo 239 del D.Lgs 18.08.2000, n° 267 (*allegato “B”*);
8. **DI PUBBLICARE** sul sito web del Comune di Chiuppano la presente deliberazione per 30 giorni ai sensi dell’art. 10, comma 2, del D.L. 35/2013;
9. **DI TRASMETTERE**, per competenza, copia del presente provvedimento all’ufficio Ragioneria e alla ditta GRETA srl con sede a Schio (VI);
10. **DI DICHIARARE** ai sensi dell’art. 134, comma 4°, del D. Lgs. 267/2000, il presente provvedimento immediatamente eseguibile con la seguente separata votazione:

Presenti: n. 11 Votanti: n. 10 Astenuti: n. 1 (Segalla Claudio)
Favorevoli: n. 10 Contrari: n. //

Premesso che la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale in ordine al seguente oggetto:

**APPROVAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI - TARI - ARTICOLO 1, COMMA 639, LEGGE N. 147/2013 - E
APPROVAZIONE DELLE MISURE DELLA TASSA PER L'ANNO 2014.-**

ha conseguito i pareri di competenza secondo quanto prescritto ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs 267/2000 nelle seguenti risultanze:

a. Pareri Favorevole in ordine alla regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs 267/2000

Chiuppano, lì 27-03-2014

Il Responsabile del servizio
F.to ZORDAN DR.SSA ORIETTA

b. Parere Favorevole in ordine alla regolarità contabile, attestante anche la copertura finanziaria, qualora sussista impegno di spesa ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs 267/2000.

Chiuppano, lì 27-03-2014

Il Responsabile del Servizio
F.to ZORDAN DR.SSA ORIETTA

IL SEGRETARIO COMUNALE, per la legittimità della deliberazione in oggetto, ai sensi della delibera di Giunta Comunale n° 164 del 12.10.1999.

Chiuppano, lì 27-03-2014

Il Segretario comunale
F.to ALFIDI DOTT. LUIGI

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

Il Presidente
F.to PANOZZO GIUSEPPE

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to ALFIDI DOTT. LUIGI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione è in corso di pubblicazione per quindici giorni consecutivi all'Albo Pretorio a partire da oggi.

Senza opposizioni e reclami.

Chiuppano, lì _____

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to ALFIDI DOTT. LUIGI

Copia conforme all'originale, ad uso amministrativo.

Chiuppano, lì _____

IL SEGRETARIO COMUNALE

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA' (N.S.C.)

La presente deliberazione, pubblicata a norma di legge, non soggetta a controllo di legittimità ai sensi del D.Lgs n. 267/2000, è divenuta esecutiva.

Chiuppano, lì _____

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to ALFIDI DOTT. LUIGI